



THE RESOURCE
SEARCH ENGINE

LÍNEA STEINERT DE SEPARACIÓN MAGNÉTICA



EXTRACTORES MAGNÉTICOS

Los equipos de separación magnética STEINERT han estado por décadas trabajando con mineral de hierro o removiendo inchantables ferrosos de forma eficiente, segura y económica. Eliminan la chatarra ferrosa y protegen los chancadores, las correas transportadoras, los molinos, entre otros equipos vitales de los procesos industriales. STEINERT ofrece modelos con limpieza manual y automática. Pueden ser imanes permanentes o estar equipados con bobinas electromagnéticas (electroimanes).

Los equipos electromagnéticos STEINERT tienen bobinas de aluminio anodizado, siendo la capa aislante entre las bobinas la propia capa de anodizado. Esta diferencia tecnológica les permite soportar altas temperaturas internas de operación manteniendo eficientes campos magnéticos, permitiendo eliminar el uso de aceite para refrigeración y consecuentemente simplificando su manipulación, mantenimiento y operación. Al mismo tiempo que disminuir el consumo de energía y mitigar riesgos medioambientales por derrames de aceite.



APLICACIONES:

Minería, transporte de materiales a granel y Puertos:

- Separar metales ferrosos
- Proteger equipos de proceso y correas transportadoras
- Eliminar de residuos férricos para la elaboración de productos

Medio ambiente:

- Recuperar la fracción ferrosa en el reciclaje de chatarra
- Eliminar contaminantes ferrosos durante procesos de reciclaje de residuos
- Proteger equipos de procesos

DIMENSIONAR EL EQUIPO PARA CADA APLICACIÓN

- Caracterizar tamaño y forma de los contaminantes a eliminar (las tuercas, los cubos y las bolas son más complejas de remover)
- Posición del equipo de separación en la correa transportadora - transversal - o en la polea/descarga - longitudinal.
- Ancho y velocidad de la correa transportadora
- Densidad aparente del material
- Altura del material en la correa transportadora

DETECTOR DE METALES

Los detectores se instalan generalmente en las correas transportadoras para garantizar la pureza del producto final y/o evitar daños en equipos de proceso. Según la complejidad y sensibilidad que requiera la aplicación, pueden suministrarse con sonda simple o doble. En caso de necesidad, la sonda simple puede convertirse en una sonda doble.

APLICACIONES:

- Después de los separadores magnéticos, para evitar que inchancables no extraídos dañen equipos de proceso
- Antes de los separadores magnéticos, energizándolo solo cuando se detecta una pieza inchancable, de manera de reducir el consumo de energía

OPCIONALES:

- Ajuste para correas con cables de acero y/o empalmes mecánicos
- Marcador tipo saco de arena
- Alarma audiovisual
- Ajuste de la sensibilidad a distancia



POLEA MAGNÉTICA Y TAMBOR

Los **tambores magnéticos STEINERT** son excelentes para la eliminación de material ferroso en diversas aplicaciones como: trituración, chatarra, residuos urbanos, minería, escorias, entre otros. Su aplicación da como resultado un producto ferroso limpio. Se utilizan tanto para la separación de material fino o con granulometrías mayores, como también para la protección de equipos de proceso. Son suministrados tanto tambores con imán permanente como electro-magnéticos, y trabajan según la aplicación en configuraciones con alimentación por encima o por debajo del tambor.

Los tambores magnéticos secos pueden fabricarse con una intensidad magnética que va de 1.300 a 7.000 Gauss. Se instalan comúnmente en descargas de silos, tolvas o correas transportadoras para actuar en la separación de residuos y partículas metálicas ferrosas de bajo a alto campo magnético, como tuercas, tornillos, trozos de alambre, entre otros. También pueden, con una potencia de 7.000 gauss, utilizarse en la concentración en seco de los minerales ferrosos.

Las **poleas magnéticas STEINERT** atraen las pequeñas piezas metálicas de los materiales a granel, ofreciendo una instalación fácil y eficaz, sin grandes modificaciones en la planta. Pueden utilizarse para proteger los equipos de proceso, evitando los daños causados por inchancables u otras piezas magnéticas.

Disponemos de estos equipos en nuestro laboratorio de pruebas, donde realizamos pruebas a escala de laboratorio, pudiendo indicar con precisión qué equipo es el más eficiente y económico.



TAMBOR DE SEPARACIÓN EN HÚMEDO (WDS)

Los tambores magnéticos húmedos STEINERT se utilizan con tamaños de partículas finas de 1 μm a 3.000 μm (0,001 mm a 3 mm) para separar las partículas magnetizables de los flujos de proceso, los sedimentos o las emulsiones.

Permite separar eficazmente la magnetita o el ferro-silicio del material húmedo mediante fuertes campos magnéticos.

DIMENSIONAR EL EQUIPO PARA CADA APLICACIÓN:

- Disponible en varios diámetros y anchos de trabajo de hasta tres metros (120'')
- Fabricado con rotación concurrente o contracorriente.
- Según la aplicación, contamos con tambores de campo magnético bajo (aprox. 1.000 Gauss) o campo magnético medio (aprox. 7.000 Gauss)
- Combinando los dos tipos de separadores en arreglos (en serie o uno encima del otro), su funcionamiento y volúmenes de alimentación pueden ajustarse a las condiciones específicas de la operación

VENTAJAS:

- Fuertes campos magnéticos.
- Gradientes de campo de alta eficiencia.
- Simpleza en mantenimiento
- Equipos heavy-duty, de alta eficiencia y resultados económicos

ASISTENCIA AL CLIENTE PIEZAS Y SERVICIO

Tenemos un equipo y un centro de pruebas en Brasil enfocado en minería para el mercado Sudamericano, así como un equipo de asistencia y un stock de piezas en bodega. Asistencias, mejoras, mantenimiento, formación, visitas técnicas, puesta en marcha, todo en conjunto para garantizar el mejor funcionamiento y satisfacer las necesidades de cada cliente.

